



FR2745798

Biblio

Desc

Claims

Page 1

Drawing



Blister pack

Patent Number: FR2745798

Publication date: 1997-09-12

Inventor(s):

Applicant(s):: PROSPER ALAIN (FR)

Requested Patent: FR2745798

Application Number: FR19960003055 19960305

Priority Number(s): FR19960003055 19960305

IPC Classification: B65D75/12

EC Classification: B65D43/16B, B65D75/36

Equivalents:

Abstract

The blister pack consists of a moulded plastics blister attached to a flat backing layer with a hole (14) for hanging the pack from a rod. The blister is made in two sections (12,16). The first section forms a container for the product displayed in the pack. The other section is designed to act as a lid for the container once the pack has been opened. The container and lid are connected by a hinge (18), and the two can be separated from the pack by a perforated line (20). The flat backing layer of the pack can be made in one piece with the blister front and joined to it by a weld seam.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) Nº de publication : 2 745 798

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) Nº d'enregistrement national : 96 03055

(51) Int Cl⁶ : B 65 D 75/12

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 05.03.96.

(30) Priorité :

(71) Demandeur(s) : PROSPER ALAIN — FR,
CASTILLON ALAIN — FR et PORET FLORENCE —
FR.

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : 12.09.97 Bulletin 97/37.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule.

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

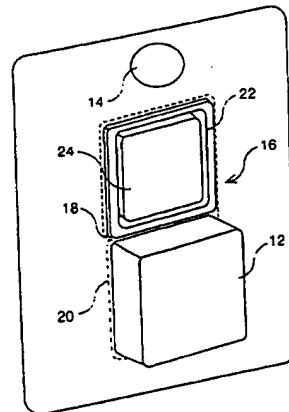
(72) Inventeur(s) :

(73) Titulaire(s) :

(74) Mandataire : CABINET BONNEAU.

(54) DISPOSITIF D'EMBALLAGE UTILISABLE POUR LE RANGEMENT.

(57) Dispositif d'emballage (10) du type blister comportant deux demi-coques dont la première demi-coque comprend un logement creux (12) destiné à recevoir un objet à emballer et la seconde demi-coque sert de fermeture, les demi-coques étant rendues solidaires par soudage de leurs portions périphériques entre elles après que l'objet à emballer a été introduit dans le logement creux (12). La première demi-coque comprend une portion (16) reliée au logement creux (12) par une charnière (18), et destinée à servir de couvercle au logement creux (12) contenant l'objet par pivotement autour de la charnière (18) après que la seconde demi-coque a été enlevée et que l'ensemble formé par le logement creux (12) et la portion (16) utilisée comme couvercle a été détaché de la partie restante de la demi-coque grâce à une ligne de prédécoupe (20).



FR 2 745 798 - A1



La présente invention concerne les dispositifs d'emballage du type blister et en particulier un tel dispositif d'emballage pouvant être également utilisé pour le rangement des objets emballés.

5 Les emballages du type blister comprennent deux parties ou demi-coques généralement de forme extérieure rectangulaire en matière plastique qui sont rendues solidaires après introduction de l'objet à emballer entre les deux demi-coques, par une soudure haute fréquence, une 10 soudure thermique, ou par ultrasons, entre les bords plats de forme identique des deux demi-coques de l'emballage.

Généralement, une des deux demi-coques est plane et l'autre comprend un logement dans lequel est placé l'objet à emballer obtenu par thermoformage. La face de la demi- 15 coque comportant l'ouverture du logement pour introduire l'objet est toutefois plane de façon à s'adapter parfaitement à l'autre demi-coque.

Actuellement, lorsque le client a ouvert le blister pour récupérer l'objet qu'il a acheté, le blister est devenu inutilisable et l'acheteur doit disposer de commodités de rangement pour y placer l'objet. 20

Il existe toutefois des blisters dans lesquels l'objet se trouve déjà dans une boîte. Après ouverture du blister, l'acheteur peut donc se servir de cette boîte par 25 la suite comme boîte de rangement. Mais cette solution reste cependant très coûteuse.

C'est pourquoi le but de l'invention est de fournir un dispositif d'emballage du type blister qui puisse être utilisé ensuite comme boîte de rangement.

30 L'objet de l'invention est donc un dispositif d'emballage du type blister comportant deux demi-coques dont la première comprend un logement creux destiné à recevoir un objet à emballer, les deux demi-coques étant rendues solidaires par soudage de leurs portions périphériques entre elles lorsque l'objet à emballer a été 35 introduit dans le logement creux, un tel dispositif étant caractérisé en ce que la première demi-coque comprend une

portion reliée au logement creux par une charnière et devant servir de couvercle à ce logement contenant l'objet par pivotement autour de la charnière après que la seconde demi-coque a été enlevée et que l'ensemble formé par le logement et par la portion devant servir de couvercle a été séparé de la portion restante de la première demi-coque.

Les buts, objets et caractéristiques de l'invention ressortiront mieux à la lecture de la description qui suit faite en référence aux dessins dans lesquels :

la figure 1 représente un blister selon l'invention montrant le logement creux et la portion servant de couvercle dans la première demi-coque,

la figure 2 représente le logement creux et la portion servant de couvercle après que l'ensemble a été séparé du restant de la première demi-coque,

la figure 3 représente l'ensemble de la figure 2 dans lequel la portion rattachée par une charnière au logement creux est pivotée autour de la charnière de façon à servir de couvercle au logement utilisé comme boîte de rangement,

les figures 4, 5 et 6 représentent des coupes de l'ensemble formé par le logement creux et son couvercle, respectivement après que l'ensemble a été séparé du blister, lorsque le couvercle pivote autour de la charnière et lorsque le logement creux utilisé comme boîte de rangement est fermé par le couvercle.

Sur la figure 1 est illustré un blister 10 conforme à la présente invention, vu en perspective du côté de la demi-coque contenant l'objet emballé dans un logement creux 12 de forme parallélépipédique. Du côté arrière de la figure, le blister est fermé par la seconde demi-coque, plane, soudée à la première demi-coque par un cordon de soudure périphérique (non montré). Un tel blister est vendu aux étalages des commerçants en étant suspendu au moyen du trou 14.

En plus du logement creux 12 où se trouve l'objet ou les objets vendus, le blister 10 comporte une portion 16 également formée dans la première demi-coque. Cette portion

16 destinée à servir de couvercle au logement 12 est reliée à ce dernier par une charnière 18.

Lorsque l'acheteur du blister a décollé la seconde demi-coque de la première demi-coque, il a accès à l'objet 5 se trouvant dans le logement 12. Mais, contrairement à un blister classique, normalement jeté après que l'objet a été récupéré, le blister de l'invention sert de boîte de rangement comme on va le voir maintenant.

Dans la première demi-coque, l'ensemble formé par le 10 logement 12 et la portion 16 est entouré d'une ligne de prédécoupe 20 qu'il suffit à l'acheteur de découper pour récupérer l'ensemble (le reste pouvant être jeté) illustré sur la figure 2. On doit noter qu'il est préférable que la ligne de prédécoupe soit à proximité du contour du logement 15 12 de manière à ce que le logement 12 ne comporte pas un rebord trop large lorsqu'il est utilisé comme boîte de rangement.

L'ensemble prédécoupé détaché dans la première demi-coque se présente en coupe comme illustré sur la figure 3. 20 Le logement 12 est relié à la portion 16 devant servir de couvercle par une charnière 18 qui est, de préférence, formée directement dans la demi-coque en matière plastique, par une forme particulière comme illustré sur les figures 3 et 4 facilitant l'effet de charnière, ou alors par un 25 amincissement de la paroi.

La portion 16 comprend un jonc 22 entourant une partie en creux 24. Le jonc vu par dessous sur la figure 1 a une dimension extérieure adaptée au contour intérieur du logement 12 de façon à être introduit dans ce dernier 30 servant de boîte de rangement. A la périphérie du jonc 22 et de même forme, une tranchée 26 est destinée à chevaucher le rebord supérieur 28 du logement 12 lorsque le jonc 22 est inséré dans celui-ci.

En utilisant la charnière 18 comme axe de rotation, 35 il est aisément de faire pivoter la portion 16 servant de couvercle comme illustré sur la figure 4, pour réaliser une

boîte de rangement illustrée en perspective sur la figure 5.

En fin de fermeture, la boîte de rangement munie de son couvercle se présente en coupe de la façon illustrée 5 sur la figure 6. Le bord 28 du logement creux 12 est coincé dans la tranchée 26 alors que le jonc 22 a été inséré (de préférence légèrement en force) à l'intérieur du logement, de sorte que la boîte de rangement ainsi formée est fermée de façon hermétique par son couvercle. On doit noter que la 10 charnière 18 est alors repliée sur elle-même comme illustré sur la figure 6.

Bien que la description ci-dessus a trait à un mode de réalisation préféré de l'invention, il est possible d'y apporter des variantes et modifications sans sortir du 15 cadre de l'invention. Ainsi, la forme du blister pourrait être différente de celle de la figure 1, et les dimensions du blister peuvent être quelconques. De même, la seconde demi-coque n'est pas forcément plane. La charnière entre le logement creux et le couvercle pourrait être spécifique, 20 par exemple en une autre matière que celle constituant les demi-coques. Bien qu'il soit préférable de fabriquer les deux demi-coques du blister par thermoformage, tout autre procédé de fabrication tel que le procédé par injection pourrait être également appliqué. Enfin, il n'est pas 25 indispensable que le blister soit entièrement en matière plastique. Ainsi, certaines parties, dont la seconde demi-coque, peuvent être en carton.

REVENDICATIONS

1. Dispositif d'emballage (10) du type blister comportant deux demi-coques dont la première demi-coque comprend un logement creux (12) destiné à recevoir un objet à emballer et la seconde demi-coque sert de fermeture, 5 lesdites demi-coques étant rendues solidaires par soudage de leurs portions périphériques entre elles lorsque l'objet à emballer a été introduit dans ledit logement creux ;

ledit dispositif étant caractérisé en ce que ladite première demi-coque comprend une portion (16) reliée audit 10 logement creux par une charnière (18), ladite portion étant destinée à servir de couvercle audit logement creux contenant ledit objet par pivotement autour de ladite charnière après que ladite seconde demi-coque a été enlevée et que l'ensemble formé par ledit logement creux et ladite 15 portion a été détaché de la partie restante de ladite première demi-coque.

2. Dispositif d'emballage (10) selon la revendication 1, dans lequel l'ensemble formé par ledit logement creux (12) et ladite portion (16) destinée à servir de couvercle est entouré par une ligne de prédécoupe (20) de façon à 20 pouvoir détacher facilement ledit ensemble du reste de ladite première demi-coque.

3. Dispositif d'emballage (10) selon la revendication 1 ou 2, dans lequel ladite charnière (18) est constituée 25 par la paroi de ladite première demi-coque ayant une forme adaptée pour être repliée sur elle-même.

4. Dispositif d'emballage (10) selon la revendication 1, 2 ou 3, dans lequel ladite portion (16) destinée à servir de couvercle audit logement creux (12) comprend un 30 jonc (22) destiné à être inséré entre les parois dudit logement creux (12) lorsque ladite portion est utilisée comme couvercle pour ledit logement creux servant de boîte de rangement pour l'objet emballé.

5. Dispositif d'emballage (10) selon la revendication 35 4, dans lequel ledit jonc (22) est entouré par une tranchée

(26) dans laquelle est inséré le rebord (28) dudit logement creux (12) lorsque ladite portion (16) a été installée comme couvercle après pivotement autour de ladite charnière (18).

5 6. Dispositif d'emballage selon l'une quelconque des revendications précédentes, dans lequel au moins ladite première demi-coque est en matière plastique et est fabriquée par thermoformage.

1/1

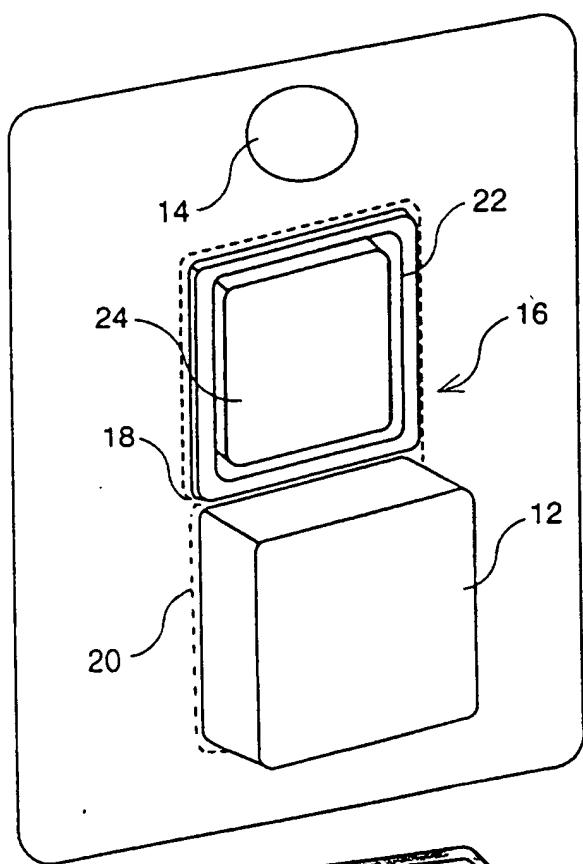


FIG. 1

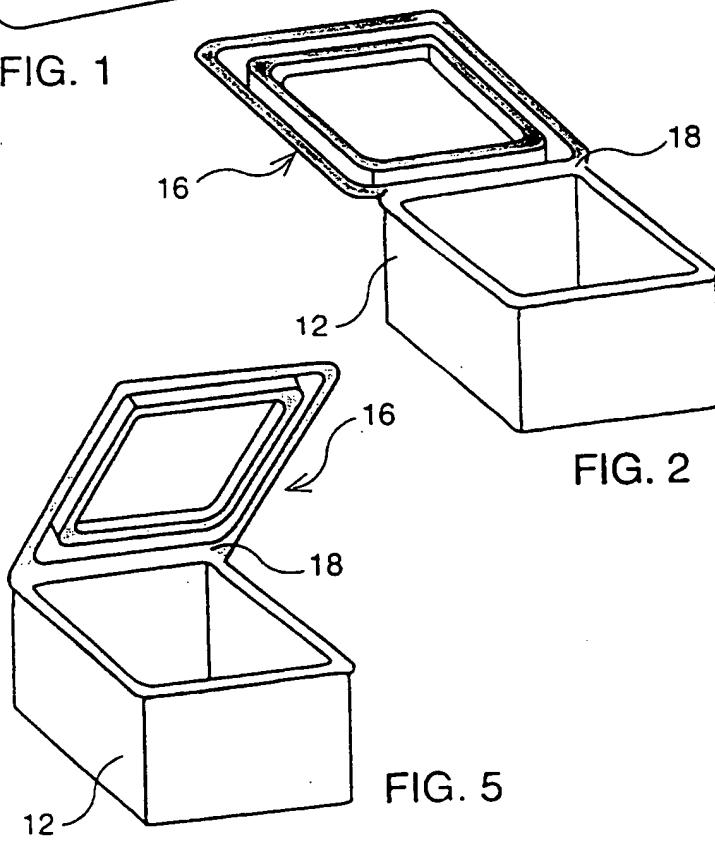


FIG. 2

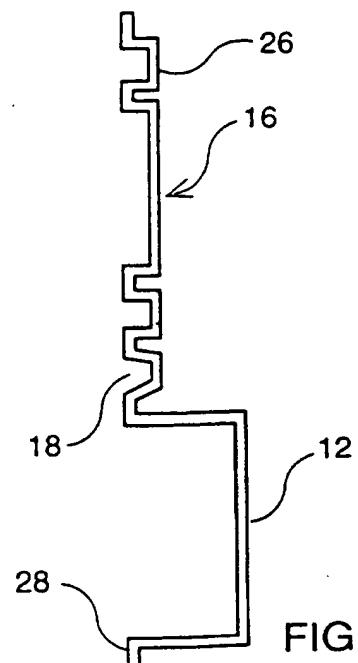


FIG. 3

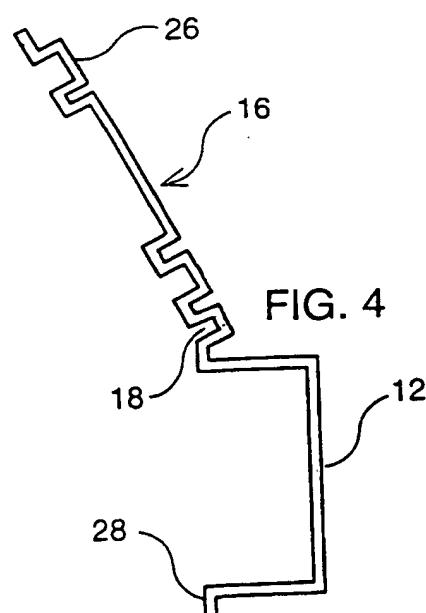


FIG. 4

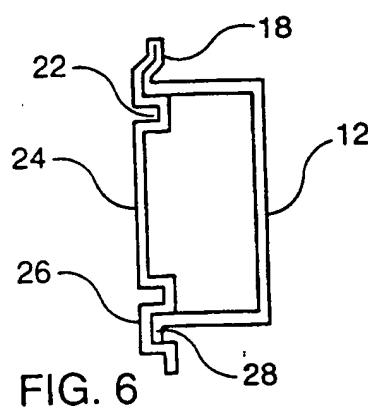


FIG. 5

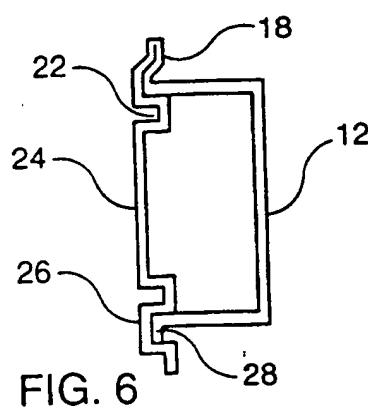


FIG. 6

REPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLERAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIREétabli sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

2745798

N° d'enregistrement
nationalFA 525415
FR 9603055

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	Revendications concernées de la demande examinée
A	FR 2 562 873 A (MAFFRE) * le document en entier * -----	1-4,6
DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.Cl.6)		
B65D		
1	Date d'achèvement de la recherche	Examinateur
	5 Décembre 1996	Leong, C
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		